

第1年、明けましておめでとうございます。旧年中は、ご愛顧を賜り、厚くお礼申し上げます。

2022年も、昨年以上に皆様の力になれますよう邁進してまいります。本年も何卒よろしくお願い申し上げます。

新年のご挨拶

謹んで新春のお慶びを申し上げます。日頃より、廃棄物処理を弊社にご委託いただきまして誠にありが とうございます。

この数年、新型コロナウイルス感染症の世界的な流行によって私たちの生活は一変してしまいました。 緩やかな回復の兆しが見えつつありますが、気の抜けない場面でもあるでしょう。

昨年も、弊社が滞りなく事業を続けられましたのは、皆様のご助力あってのことでした。マスク着用、アルコール消毒等の要請、新焼却施設建設工事に伴う場内の交通規制など、地域や皆様には多くのことにご協力いただき深く感謝しております。そして新焼却施設の完成もあり、皆様の二一ズを聞き逃すことなく、今年も役職員一同いっそう真摯に励んで参ります。

変わらぬご愛顧をお願いして、新年のご挨拶とさせていただきます。

代表取纬役 大久保敦司

研修会を開催しました

昨年10月30日に、弊社の大久保社長より「SDGsと 弊社における未来に向けた取組み」と(株)船井総合研究所 の貴船隆宣氏により「脱炭素の潮流・木質バイオマス動向」 につて研修会を行いました。

SDGsも脱炭素も弊社業務と深く 関わりがあり、環境に考慮することは 企業として当たり前となっています。

SUSTAINABLE GOALS

STORY OF THE PROPERTY OF TH

今後も社員一同、積極的に学び実践していきます。

一 わが社の社員 [/]



中間処理担当

名前: 酒井 雅朗 出身地:浜田市

趣味・特技: スノーボード・漫画読書 〈お客様へのコメント〉

仕事を初めて9ヵ月になりますがまだまだ先輩を頼りにすることが多くあり、早く独り立ちできるよう毎日が勉強です。

見かけた時は、お気軽に声をかけ てください。

(Pa

廃棄物 Topics

新焼却施設本体据え付け

現在、生湯工場では新焼却施設の建設中です。処理 能力は現在の約2倍となる40t/日になります。

新焼却炉は竪型ストーカ式焼却炉(バーチカル炉®)で、特徴は低空気比で熱分解し、この熱分解ガスに二次燃焼空気を供給することにより完全燃焼させ CO 値を抑えダイオキシン類の発生を大幅に低減させます。

また、廃熱を利用したバイナリー発電により発電した電気は施設内の照明等へ使用し、CO2の削減に寄与します。

皆様にご迷惑をお掛けしていました汚泥は、汚泥用の荷受けピットを設け、供給コンベアーにより焼却炉に送り処理いたします。大型の廃棄物は、固定床炉の設置で従来通り対応いたします。

工事中のためご迷惑をお掛けして おりますが、本年初夏の頃には完成 いたします。引き続きご協力をよろ しくお願いいたします。



完成イメージ



有限会社 浜田浄化センター 生湯工場 〒697-0002 島根県浜田市生湯町 1892-4 Tel:0855-22-3883 Fax:0855-22-8066